

**UTILISATION :** Colle en milieu solvants spécialement destinée au collage en voie humide ou en collage contact de matériaux très divers tels que PVC souple et tissus enduits PU, mais aussi de caoutchoucs du type TR traités par halogénéation ou de matières plastiques souples ou rigides telles que PVC, PUR et autres matières comme le cuir, le textile, etc. Elle présente également un très bon accrochage sur les cuirs très nourris et convient au soudage de tiges sur semelles dans l'industrie de la chaussure, tout comme à la réparation de liners de piscines (même en immersion dans certains cas) ou d'autres articles en PVC souple ou tissus enduits PUR.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

<b>Base</b>	: Caoutchoucs polyuréthanes en dissolution dans des solvants organiques
<b>Couleur</b>	: Transparent, opalescent
<b>Consistance</b>	: Liquide, facilement applicable au pinceau ou par extrusion
<b>Densité</b>	: Environ 0,87 g/cm <sup>3</sup>
<b>Extrait Sec</b>	: Environ 20,5 % en poids
<b>Viscosité</b>	: Environ 5 000 mPas (Viscosimètre Brookfield RVT)
<b>Film de colle</b>	: Le film légèrement élastique et presque incolore présente une très bonne prise initiale ainsi qu'une bonne tenue à l'humidité, aux huiles et plastifiants et à des températures allant jusqu'à 60 °C. On peut améliorer les propriétés de la colle en y ajoutant de 5% de Catalyseur; le pot-life du mélange est utilisable pendant environ 6 à 8 heures.
<b>Catalyseur</b>	: CATALYSEUR KÖRACUR TR 250
<b>Dilution / Nettoyage</b>	: Utiliser exclusivement notre solvant référencé CORASOLV M.

**MISE EN OEUVRE :**

**Préparation des surfaces :** Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. Nous consulter pour les traitements de surfaces nécessaires en fonction des matériaux à coller.

**Préparation de la colle :** Lorsqu'on recherche des résistances et des tenues particulières, nous recommandons d'utiliser la colle avec du catalyseur. Rajouter 5% de catalyseur dans la colle puis agiter énergiquement pour bien homogénéiser. Le mélange ainsi réalisé doit impérativement être utilisé dans les 6 à 8 heures.

**Encollage :** Appliquer un film de colle fin et régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps d'aération est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports. Dès que les solvants sont évaporés le film de colle devient mat et on peut alors réactiver les deux supports à une température de + 70°C et les afficher immédiatement en exerçant une bonne pression de contact. Dans certains cas il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant qui permet de réactiver dans la foulée. Dans d'autres cas, tels que la réparation de liners, de bâches ou d'autres articles en PVC plastifié, il est possible d'appliquer une bonne couche de colle sur une seule face et d'afficher immédiatement le contre-matériau.

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES :**

**Stockage :** jusqu'à 24 mois au frais (+10 à +25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.

**Précautions pour votre sécurité :** Eviter le contact direct du produit avec la peau. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé. Le produit est conforme aux normes européennes actuellement en vigueur.

**Inflammabilité :** facilement inflammable

**Toxicité :** irritant

Néant signifie que le produit ne contient pas de substances toxiques ou nocives dans des proportions nécessitant un étiquetage de danger spécifique. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

**Note à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent nullement de notre domaine d'influence.

Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander.

Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.