

UTILISATION : Résine polyuréthane bi-composantes à prise rapide spécialement destinée à l'application par coulée de sols de véhicules isothermes ou frigorifiques. Cette résine est prévue pour des applications en couches de 3 à 4 mm d'épaisseur et présente une bonne adhérence sur des supports en contre-plaqué du type bouleau de Finlande, en polyester ou en aluminium chromaté. Généralement cette résine est recouverte d'une couche de CORAPUR 690 antidérapant qui augmente sensiblement la résistance à l'abrasion.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Base	: Polyéthers/polyesters à polymérisation chimique avec un isocyanate MDI		
Couleur	: Résine: Gris moyen	Durcisseur TH 650: Marron	
Proportions de mélange	: En poids: 4 : 1	En volume: 3 : 1	
Consistance	: Liquide et auto-nivelant en mélange		
Densité	: Résine: env.1,50 g/cm ³	Durcisseur TH 650: env.1,23 g/cm ³	Mélange: env.1,41 g/cm ³
Pot - Life	: Environ 30 min à + 20 °C		
Film de colle	: Cohésif, mi-dur et non cassant. Bonne tenue au vieillissement.		
Dureté	: Shore D finale: environ 72		
Consommation	: Environ 4 à 5 Kg / m ² en moyenne		
Nettoyage	: Utiliser exclusivement notre CORASOLV MB ou CD		

MISE EN OEUVRE :

Préparation des surfaces : Les surfaces à recouvrir doivent être propres, sèches, exemptes de poussière et de tout corps gras. Les joints ou fissures du sol peuvent être préalablement bouchés à l'aide de notre mastic polyuréthane référencé KÖRAPUR 125. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et chauffés. L'hygrométrie moyenne du bois devrait être de l'ordre de 8 à 12 % pour obtenir les meilleurs résultats. La dépose d'une fine couche de PRIMAIRE KÖRABOND HG 74 (200 g/m²) est cependant conseillée sur certaines qualités de contre-plaqué ou pour des taux d'hygrométrie plus élevés que 14%. Après la dépose au rouleau, respecter un temps d'aération de 15 à 20 minutes. Les supports en polyester doivent être poncés et dépoussiérés, l'aluminium brut doit être poncé, puis enduit de 30 à 40 g/m² de primaire de chromatisation référencé CORABOND 392. Pour d'autres supports, veuillez consulter nos services techniques.

Préparation de la résine : Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Il est important de ne pas incorporer trop d'air lors du mélange des 2 composants et, soit de ne pas racler les parois de l'emballage lors de l'application, soit de racler les parois mais de transvaser dans un autre emballage et de mélanger à nouveau. Du fait de l'épaississement progressif et d'une plus grande réactivité pour un volume de résine plus important, ne préparer que la quantité pouvant facilement être utilisée dans les 15 minutes qui suivent le début du mélange. Des températures plus élevées réduisent ces temps de moitié pour chaque tranche de 10 °C.

Application : Le mélange de résine ainsi réalisé est déposé par coulée sur le sol du véhicule, puis sommairement étalé à l'aide d'une spatule dentelée de grande largeur. De par sa consistance autonivelante, la résine s'étale ensuite parfaitement d'elle-même pour polymériser dans une position parfaitement horizontale. Après environ 24 heures à + 20 °C, la résine est bien polymérisée et doit être recouverte de la couche de finition antidérapante référencée KÖRAPUR 690.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES :

Stockage : jusqu'à 12 mois au frais (10 à 25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert

Précautions pour votre sécurité : Eviter le contact direct du produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé. Prévoir une bonne aération. Le produit est conforme aux normes européennes en vigueur.

Inflammabilité : Néant **Toxicité :** Résine: Néant Durcisseur: Nocif

Néant signifie que le produit ne contient pas de substances inflammables, nocives ou toxiques dans des proportions nécessitant un étiquetage de danger spécifique. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

Note à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent nullement de notre domaine d'influence.

Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifiques, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander.

Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.