

UTILISATION : Résine polyuréthane bi-composantes en milieu solvants applicable en couche de finition antidérapante et permettant d'améliorer sensiblement la résistance à l'abrasion et à l'usure prématurée de la résine de coulée référencée KÖRAPUR 689. Les applications se situent essentiellement dans la carrosserie isotherme et frigorifique, mais peuvent également se trouver dans le bâtiment ou l'industrie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Base	: Polyol chargé à polymérisation chimique avec un isocyanate, solvanté.
Couleur	: Gris moyen , environ <u>RAL 7037</u>
Proportions de mélange	: 3 : 1 en poids (produit livré en emballages pré-dosés de 4,5 Kg A + 1,5 Kg B)
Consistance	: Liquide thixotrope facilement applicable au rouleau à crépir
Densité	: Résine: 1,75 g/cm ³ Durcisseur: 1,10 g/cm ³ Mélange: 1,60 g/cm ³
Pot - Life	: Environ 2 heures à + 20 °C en emballage fermé.
Temps ouvert	: Environ 30 minutes à + 20 °C
Consommation	: De l'ordre de 600 à 700 g / m ² en application au rouleau à crépir
Film de colle	: Cohésif et dur. Excellente tenue à l'abrasion et aux chocs à basse température. Bonne résistance à l'humidité et à des températures jusqu'à - 40 °C.
Dilution/Nettoyage	: Utiliser exclusivement notre CORASOLV MB ou CORASOLV CD

MISE EN OEUVRE :

Préparation des surfaces : Les surfaces à traiter doivent être propres, saines, sèches (hygrométrie inférieure à 14 % pour le contre-plaqué), exemptes de poussière ou de tout corps gras. Dans la mesure du possible, l'application de la résine KÖRAPUR 690 sur les sols de véhicules doit se faire dans les 24 heures qui suivent l'application de la résine polyuréthane référencée KÖRAPUR 689. Si possible, travailler dans des locaux secs et chauffés.

Préparation de la résine : Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Il est important de ne pas incorporer trop d'air lors du mélange des 2 composants et, soit de ne pas racler les parois de l'emballage lors de l'application, soit de racler les parois mais de transvaser dans un autre emballage et de mélanger à nouveau avant l'application. Du fait de l'épaississement progressif et d'une plus grande réactivité pour un volume de résine plus important, ne préparer que la quantité pouvant facilement être utilisée dans la limite du pot-life.

Application : Le mélange de résine ainsi réalisé est déposé de façon régulière à l'aide d'un rouleau à crépir sur toute la surface du sol du véhicule, puis après 15/20 minutes il est souhaitable de repasser avec le rouleau pour redonner de la structure au produit après évaporation d'une partie des solvants. Il est possible de marcher sur le sol après 12 heures à 23 °C, mais la polymérisation définitive permettant un usage intensif n'est cependant atteinte qu'après 72 heures. Des températures plus élevées raccourcissent sensiblement ces temps alors que des températures inférieures les rallongent nettement. Ne pas travailler à des températures inférieures à + 10 °C.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES :

Stockage : jusqu'à 9 mois au frais (10 à 25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert

Précautions pour votre sécurité : Eviter le contact direct du produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est vivement conseillé. Veiller à une bonne aération ou porter un masque lors de l'application. Le produit est étiqueté conformément aux normes européennes actuellement en vigueur.

Inflammabilité : Résine : Néant, Durcisseur : Inflammable **Toxicité :** Résine: Néant, Durcisseur: Nocif
Néant signifie que le produit ne contient pas de substances inflammables, nocives ou toxiques dans des proportions nécessitant un étiquetage de danger spécifique. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

Note à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent nullement de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifiques, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander.

Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.