

Körapur 666



Colle polyuréthane bi - composante

- Spécialement adaptée au collage de métaux et particulièrement l'aluminium, le bois, le PVC rigide et le GRP
- Convient au collage d'angles et de profilés aluminium dans le montage des fenêtres, des containers et de la carrosserie frigorifique et industrielle
- Convient au collage de panneaux sandwich présentant une âme en mousse rigide du type PS, PUR ou encore PVC
- Colle présentant un spectre d'adhérence relativement varié tout comme une sensibilité moins prononcée aux supports humides
- Bonne résistance à l'humidité et aux conditions climatiques

Colle polyuréthane bi-composants exempte de solvants, spécialement destinée au collage de nombreux matériaux tels que supports métalliques, polyester, stratifiés, isolants thermiques, contre-plaqués, matières plastiques rigides, caoutchoucs poncés ou pré traités, etc.

Cette colle se caractérise par ses performances élevées, permettant la fabrication et le montage de panneaux sandwichs très résistants destinés aux véhicules frigorifiques, chambres froides, cloisons, shelters, etc. Colle spatulable particulièrement onctueuse.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane bi-composants, sans solvant		
Durcisseur	Köracur TH 650		
Couleur	Beige		
Consistance	Très bonne thixotropie du mélange (ASTM : inférieur à 4 mm / 5 minutes)		
Densité			DIN 53 479
- Résine	≈ 1,7	g/cm ³	
- Durcisseur	≈ 1,2	g/cm ³	
- Mélange	≈ 1,6	g/cm ³	
Viscosité			Brookfield RVT
- Résine	≈ Thixotrope	mPas	
- Durcisseur	≈ 200	mPas	
- Mélange	≈ 50000	mPas	
Rapport de mélange			
- Résine :			
Durcisseur	6 : 1	En poids	DIN 53 479
- Résine :			
Durcisseur	4,5 : 1	En volume	
Pot-life	≈ 90/60/45/30/15/8/5	min	Kö-Norm 52 102 Par ajout de Köracur PU on peut ajuster le pot-life
Dureté	≈ 75	unités	Shore D – DIN 53 505
Traction/Cisaillement	≈ 18,5	N/mm ²	DIN 53 283 – Température: + 20°C
Consommation	≈ 300	g/m ²	Selon la nature des supports



Agence en France

KÖMMERLING CHIMIE Sàrl

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com
Internet : www.koe-chemie.com

MISE EN OEUVRE**Température de travail**

15°C à 25°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras. Stocker les matériaux à travailler dans des locaux secs et chauffés.

Les métaux nécessitent généralement un traitement préalable, par exemple le ponçage.

Si besoin, consultez nos services techniques pour vous conseiller le meilleur mode opératoire en fonction des matériaux à assembler.

Préparation de la colle

Mélanger mécaniquement (environ 400 t/min) et soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène (couleur uniforme). Ne mélanger que la quantité pouvant être utilisée dans la limite du pot-life. On peut également utiliser une machine doseuse/mélangeuse à cet effet.

Encollage

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé à l'aide d'une spatule crantée sur le support en quantité suffisante pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life. Des inclusions d'air sont à éviter.

Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement 7 à 8 fois supérieur au pot-life à température ambiante.

Temps de manipulation des pièces collées	
Körapur 666/90	après 12 – 16 heures
Körapur 666/60	après 10 – 12 heures
Körapur 666/45	après 6 – 8 heures
Körapur 666/30	après 4 – 6 heures
Körapur 666/15	après 2 – 3 heures

La polymérisation définitive est atteinte selon le pot-life entre 10 et 36 heures après l'application. Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise.

SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**Körasolv PU**

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois

Ne pas stocker sous 10°C et protéger de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 350 g net (carton de 12 cartouches) (*)

Garniture de 1 kg net (carton de 6 garnitures)

Seau de 6 kg net (**)

Seau de 30 kg net (**)

Fût de 300 kg net

Ces conditionnements n'existent pas forcément dans tous les pot-life.

(*) Accessoires de mélange séparés (Set de 12)

(**) Composant B au choix selon accord

NUMERO PRODUIT

C 44709 Körapur 666/90

C 44806 Körapur 666/60

C 44824 Körapur 666/45

C 44906 Körapur 666/30

C 44821 Körapur 666/15

C 44830 Körapur 666/05

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



Agence en France

KÖMMERLING CHIMIE Sàrl

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com

Internet : www.koe-chemie.com



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030