

Körapur 672



Colle polyuréthane bi - composante

- Particulièrement adaptée à la fabrication de panneaux sandwich destinés au domaine du bâtiment et à la fabrication de containers frigorifiques et industriels
- Colle présentant un spectre d'adhérence relativement varié tout comme une sensibilité moins prononcée aux supports humides
- Bonne résistance à l'humidité et aux conditions climatiques

Colle polyuréthane bi-composants exempte de solvants, spécialement destinée au collage de nombreux matériaux tels que les mousses isolantes (PUR, PS, PVC), le bois et ses dérivés (contre-plaqué, médium, bois pressé) sur des supports en PVC rigide, GRP, résines à base de mélamine ou métalliques (acier et aluminium).

Cette colle se caractérise par sa très faible tendance au moussage sur supports en contre-plaqué ainsi que ses performances élevées, permettant la fabrication de panneaux sandwichs très résistants destinés aux véhicules frigorifiques, shelters, chambres froides, cloisons, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane bi-composants, sans solvant		
Durcisseur	Köracur TH 650		
Couleur	Beige		
Consistance	Bonne fluidité du mélange facilement applicable à l'encolleuse JOFER ou à la racle		
Densité			DIN 53 479
- Résine	≈ 1,66	g/cm ³	
- Durcisseur	≈ 1,23	g/cm ³	
- Mélange	≈ 1,55	g/cm ³	
Viscosité			Brookfield RVT
- Résine	≈ 30000	mPas	
- Durcisseur	≈ 200	mPas	
- Mélange	≈ 8000	mPas	
Rapport de mélange			DIN 53 479
- Résine : Durcisseur	5 : 1	En poids	
- Résine : Durcisseur	3,7 : 1	En volume	
Pot-life	≈ 60	min	Kö-Norm 52 102
Dureté	≈ 60	unités	Shore D – DIN 53 505
Traction/Cisaillement	≈ 24,0	N/mm ²	DIN 53 283 – Température: – 20°C
	≈ 18,5	N/mm ²	DIN 53 283 – Température: + 20°C
	≈ 5,2	N/mm ²	DIN 53 283 – Température: + 80°C
Traction à la rupture	≈ 18,0	N/mm ²	DIN 53 504
Allongement à la rupture	≈ 30	%	DIN 53 504
Consommation	≈ 250 - 300	g/m ²	Dépend du support



Agence en France

KÖMMERLING CHIMIE Sàrl

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com
Internet : www.koe-chemie.com

MISE EN OEUVRE**Température de travail**

15°C à 25°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras. Stocker les matériaux à travailler dans des locaux secs et chauffés.

Les métaux nécessitent généralement un traitement préalable, par exemple le ponçage.

L'adhérence sur les supports à assembler est à vérifier au préalable. Des surfaces à base de GRP nécessitent également un ponçage avant collage.

Préparation de la colle

Mélanger soigneusement dans les proportions indiquées les deux composants pour obtenir un mélange parfaitement homogène. Ne mélanger que la quantité pouvant être utilisée dans la limite du pot-life. On peut également utiliser une machine doseuse/mélangeuse à cet effet.

Encollage

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé par extrusion multi-cordons, par encolleuse ou à la racle en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life. L'application s'effectue généralement en pleine surface en évitant lors de l'affichage les inclusions d'air.

Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement 7 à 8 fois supérieur au pot-life à température ambiante.

Le Körapur 672 peut être soumis à de faibles contraintes 8 à 12 heures après son application.

La polymérisation définitive est atteinte après 24 heures environ.

Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise.

SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**Körasolv PU**

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois

Ne pas stocker sous 10°C et protéger de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Seau de 5 kg net

Seau de 10 kg net

Seau de 30 kg net

Fût de 300 kg net

NUMERO PRODUIT

C 44920

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



Agence en France

KÖMMERLING CHIMIE Sàrl

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com

Internet : www.koe-chemie.com



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030