

Körapur 784



Colle polyuréthane bi - composante

- Colle spécialement adaptée pour le collage de diverses matières plastiques comme l'ABS, le PVC rigide, le polyester, etc. ainsi que l'acier et l'aluminium
- Bonne résistance à l'humidité et aux conditions climatiques
- Colle présentant un spectre d'adhérence relativement varié
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Film dur, cohésif et non cassant
- Thixotropie chimique
- Existe en divers pot-life

Colle polyuréthane bi-composantes exempte de solvants, spécialement destinée au collage de divers matériaux tels que supports métalliques, cataphorèse, stratifiés, isolants rigides, laine de roche, ABS, contreplaqués, etc. Cette colle se caractérise par son aptitude au collage de très nombreux supports peints ou prélaqués, ainsi que de SMC ou polyester.

Elle est destinée à la fabrication de panneaux sandwichs ou d'autres éléments ou complexes nécessitant des résistances particulièrement élevées. Ceci la prédestine à des applications universelles dans les domaines de l'automobile et de l'industrie en générale.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polyuréthane bi-composants, sans solvant		
Durcisseur	Köracur TH 715		
Couleur			
- Résine	Noir		
- Durcisseur	Blanc cassé		
Consistance	Bonne thixotropie du mélange		
Densité			DIN 53 479
- Résine	≈ 1,20	g/cm ³	
- Durcisseur	≈ 1,60	g/cm ³	
Viscosité			Brookfield RVT
- Résine	≈ 40000	mPas	
- Durcisseur	≈ 20000	mPas	
- Mélange	Thixotrope		
Rapport de mélange			
- Résine : Durcisseur	1 : 1,3	En poids	DIN 53 479
- Résine : Durcisseur	1 : 1	En volume	
Pot-life	≈ 30 / 5 / 2 / 1	min	Kö-Norm 52 102
Dureté	≈ 65	unités	Shore D – DIN 53 505
Traction/Cisaillement	≈ 23,0	N/mm ²	DIN 53 283 – Température: + 20°C



MISE EN OEUVRE**Température de travail**

15°C à 25°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras. Les surfaces métalliques nécessitent un traitement préalable (ponçage ou autre). L'adhérence sur les divers substrats étant à vérifier par des essais préalables.

De même, le polyester nécessite un nettoyage préalable voir également un ponçage.

Si besoin, consultez nos services techniques pour vous conseiller le meilleur mode opératoire en fonction des matériaux à assembler.

Préparation de la colle

Mélanger soigneusement à l'aide du mélangeur les 2 composants jusqu'à obtention d'une couleur grise uniforme. On peut également utiliser une machine doseuse/mélangeuse à cet effet.

Encollage

Le mélange de la colle ainsi réalisé est déposé par extrusion en cordons ou à l'aide d'une racle sur le support en quantité suffisante pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage doit se faire de suite ou dans la limite du pot-life.

Maintenir impérativement une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement 7 à 8 fois supérieur au pot-life à température ambiante.

Temps de manipulation des pièces collées	
Körapur 784/30	après 6 – 8 heures
Körapur 784/5	après 1 – 2 heures
Körapur 784/2	après 30 – 45 minutes
Körapur 784/1	après 15 – 25 minutes

La polymérisation définitive est atteinte selon le pot-life entre 10 et 24 heures après l'application. Des températures plus élevées accélèrent le temps de prise, des températures plus basses retardent le temps de prise.

SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**Körasolv PU**

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois

Ne pas stocker sous 10°C et protéger de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Cartouche bi-corps de 400 ml net + mélangeur statique
Seringue bi-corps de 50 ml net + mélangeur statique (2 seringues par sachet)

Hobcock de 24 kg net

Autre conditionnement sur demande

NUMERO PRODUIT

C 44953 Körapur 784/30

C 44948 Körapur 784/5

C 44965 Körapur 784/2

C 44954 Körapur 784/1

C 45037 Köracur TH 715

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



Agence en France

KÖMMERLING CHIMIE Sàrl

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com

Internet : www.koe-chemie.com



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030