

Köramelt 786

Colle hot-melt

- **Spécialement adapté au collage des matières plastiques et des métaux traditionnellement utilisés**
- **Point de ramollissement élevé**
- **Temps ouvert moyen à long selon le type de support**

Colle thermofusible ou " Hot-Melt " destinée au collage de nombreux supports fibreux, carton, papier, textiles, bois et dérivés, matières synthétiques thermoplastiques du type polyoléfines ou matières thermodurcissables, supports métalliques, etc.

Elle est surtout utilisée dans l'industrie de la chaussure pour le collage de premières mais également dans d'autres domaines comme l'automobile du fait de ses propriétés d'adhérence sur de nombreux supports difficiles dont les polyoléfines tel que le PP.

Convient également au collage de mousses de type polyéther, polyester ou latex sur de nombreux autres supports utilisés dans l'ameublement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Caoutchoucs thermoplastiques et résines synthétiques	
Couleur	Blanc	
Consistance	Liquide épais à l'état de fusion	
Densité	≈ 0,90 g/cm ³	DIN 53 479 à 23°C
Viscosité	≈ 4500 mPa.s	Brookfield RVT DVII, Thermoseal à 180°C
Point de ramollissement	≈ 150 °C	DIN 52 011 (Anneau et bille)
Dureté Shore A	≈ 37 Unités	DIN 53 505
Temps ouvert	≈ 50 sec	Selon épaisseur du film et nature du support



MISE EN OEUVRE

Température de travail

+ 160°C à + 200°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras.
Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés pour éviter des variations de température trop importantes et assurer une bonne mouillabilité des supports.
Si cela est possible, il est conseillé de préchauffer les matériaux pour éviter un choc thermique.

Application

La colle peut être appliquée par tous types de fonderies Hot-Melt équipés d'une bonne régulation de température. Elle est déposée par extrusion ou par buse à lèvres, en quantité suffisante, sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau.
L'affichage sur ce contre-matériau doit se faire de suite et dans la limite du temps ouvert mentionné ci-dessus. Il est impératif de maintenir une pression de contact suffisante pendant le temps de prise qui est généralement de quelques secondes.
La recristallisation définitive est atteinte après 24 heures environ.

Remarque :

Il est important de ne pas surchauffer la colle, ce qui entraînerait une dégradation de la qualité du produit, ainsi que la nécessité d'un nettoyage fréquent du matériel d'application. Certains supports peuvent nécessiter un traitement mécanique ou chimique préalable. Si nécessaire, consulter notre service technique.

PRODUITS DE NETTOYAGE

Pour le nettoyage des fonderies utilisées exclusivement notre NETTOYANT THERMO.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit en fusion.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Stockage

Ne pas stocker plus de 12 mois
Stocker au sec dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre + 5°C et + 30°C.

Manipulation

Nous conseillons le port de gants et de lunettes de protection pour le personnel travaillant au poste d'application

CONDITIONNEMENT

Pillows en carton de 12 kg net (12 sachets d'environ 1,2 kg)

NUMERO PRODUIT

C 60786

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



Agence en France
KOMMERLING CHIMIE Sàrl
15, rue de la Côte 67700 SAVERNE
Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com
Internet : www.koe-chemie.com

