

Köramelt 924



Colle hot-melt

- Colle auto-adhésive destinée à l'adhésivage et au collage de nombreux supports
- Colle destinée essentiellement à des applications dans l'industrie automobile
- Très bonne tenue thermique
- Tack élevé

Colle thermofusible auto-adhésive destinée à l'adhésivage et au collage de nombreux supports fibreux, carton, papier, textiles, bois et dérivés, matières synthétiques thermoplastiques ou thermodurcissables, mousses souples ou rigides, supports métalliques, etc. Cette colle présentant un tack élevé est utilisée dans des industries très diverses et pour des applications extrêmement variées.

Elle se caractérise par une excellente tenue température permettant des applications dans l'industrie automobile.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Caoutchoucs thermoplastiques et résines synthétiques	
Couleur	Translucide et légèrement jaunâtre	
Consistance	Assez liquide à l'état de fusion	
Densité	≈ 0,97	g/cm ³
Viscosité	≈ 63000	mPa.s
	≈ 24000	mPas
	≈ 6000	mPas
Point de ramollissement	≈ 130	°C
Valeur de pelage	≈ 50,0	N/inch (Rupture cohésive)
Tenue température	≈ 90	°C
	≈ 85	°C
		DIN 53 479
		Brookfield RVT/DVII Thermosel (à 150°C)
		(à 160°C)
		(à 180°C)
		Collage feuille PE sur Métal
		Bois 4 cm ² de recouvrement – 100 g
		Bois 4 cm ² de recouvrement – 400 g



MISE EN OEUVRE

Température de travail

+ 160°C à + 180°C

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussières et de tout corps gras.
Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés pour éviter des variations de température trop importantes et assurer une bonne mouillabilité des supports.
Les supports doivent être préparés de telle manière à assurer un bon collage. Ceci intègre, bien entendu, une préparation mécanique voir chimique préalable si cela s'avère nécessaire.

Enduction

La colle peut être appliquée par tous types de fonderies Hot-Melt équipés d'une bonne régulation de température. Elle est déposée par extrusion, par fibérisation, par buse à lèvres ou par encolleuse à rouleau, en quantité suffisante, sur l'une des faces à assembler.

Le contre matériau peut être appliqué de suite ou en différé; dans ce cas, l'adhésif doit être protégé à l'aide d'un papier siliconé.

Dans le cas d'un adhésivage de mousses, textiles, etc., la colle est généralement déposée sur le protecteur siliconé, puis transférée immédiatement par pressage sur la matière à adhésiver.

Exercer impérativement une pression de contact suffisante lors de l'affichage des pièces adhésivées ou encollées sur le support définitif.

Remarque :

Il est important de ne pas surchauffer la colle, ce qui entraînerait une dégradation de la qualité du produit, ainsi que la nécessité d'un nettoyage fréquent du matériel d'application.

PRODUITS DE NETTOYAGE

Pour le nettoyage du fonderies utilisé exclusivement notre NETTOYANT THERMO.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit et nous conseillons de travailler dans des locaux secs et chauffés. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances et/ou de préparations chimiques dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

Stockage

Ne pas stocker plus de 24 mois
Stocker au sec dans l'emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre + 5°C et + 30°C.

Manipulation

Nous conseillons le port de gants et de lunettes de protection pour le personnel travaillant au poste d'application

CONDITIONNEMENT

Pillows en palette de 360 kg net répartis dans des cartons d'environ 15 kg
Fût de 170 kg net

NUMERO PRODUIT

C 60924

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



Agence en France
KOMMERLING CHIMIE Sàrl
15, rue de la Côte 67700 SAVERNE
Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com
Internet : www.koe-chemie.com

