

# Ködiplast CT



## Mastic plastifié en milieu solvants

- Mastic spécialement adapté à l'étanchéité et au jointoiment d'accrocs, fissures sur béton, briques, bois, métaux, verre, diverses matières plastiques (duroplastés) ainais que d'autres matériaux
- L'excédant de matière est facile à enlever
- Convient comme joint d'étanchéité dans la carrosserie industrielle et de loisirs, la marine et l'industrie en général
- Ne convient pas pour des joints de dilatation
- Ne résiste pas aux huiles, solvants et carburants
- Bonne résistance aux contraintes climatiques usuelles

Mastic mono-composant souple à séchage / formation de peau rapide spécialement destiné à l'assemblage étanche de joints démontables dans des domaines tels que la carrosserie industrielle, la réparation automobile, la fabrication d'appareillages industriels ou certaines applications d'étanchéité dans le bâtiment. Nettoyage facile des excédants de mastic.

Il se caractérise par une bonne adhérence sur des supports variés tels que le béton, les briques, le bois, les métaux, le verre, certains matériaux duroplastés et d'autres supports traditionnellement utilisés dans les domaines cités.

Il s'agit d'un mastic à base de caoutchouc butyle présentant une surface sèche tout en restant collant (mastic sur mastic) permettant ainsi les réparations. Le film de colle est souple et pseudo-plastique et présente une excellente imperméabilité à l'eau ainsi qu'une résistante en température de -30°C à +80°C. Ne convient pas pour des joints de dilatation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Caoutchouc butyle en milieu solvants facilement inflammables	
Couleur	Gris, Noir	
Consistance	Très bonne thixotropie et grande facilité d'extrusion	
Densité	≈ 1,42 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479, 23°C
Extrudabilité	≈ 120 Sec / 20g	Flowmeter: Buse 2 mm / 2,8 bar / 23°C
Perte en volume	≈ 25 %	
Formation de peau	Après extrusion le mastic forme une peau	



---

**MISE EN OEUVRE**

---

**Température de Travail**  
15°C à 25°C**Préparation des surfaces**

Les surfaces à enduire doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés.

Pour dégraisser les supports non poreux (par exemple : le verre, les métaux) nous vous conseillons d'utiliser notre Körasolv GL. Attention aux matières plastiques ayant une tendance à la formation de micro fissures tels que le polycarbonate et les polyacrylates.

A ce sujet, des essais préliminaires sont nécessaires.

**Application**

Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage peut se faire de suite ou encore après plusieurs heures, à condition de protéger les cordons ainsi extrudés de la poussière.

Pour d'autres applications le mastic est simplement extrudé au fond des joints à étanchéifier, puis égalisé ou lissé.

Ködiplast CT doit être utilisé à des températures supérieures à +10°C. Après quelques heures, le mastic forme une peau en surface. La masse interne gardant un effet plastique sans couler.

Le séchage définitif est obtenu lorsque la totalité des composés volatiles a été libérée. Ce séchage dépend de l'épaisseur appliquée ainsi que de la température et peut durer plus d'une semaine.

Lors de l'utilisation du Ködiplast CT pour le collage de feuille d'EPDM, celle-ci peut laisser apparaître une surface en peau d'orange. Ce phénomène est réversible et disparaît dans le temps (en cours de séchage).

---

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**

---

Körasolv PU.

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Pour le nettoyage/dégraissage des supports tels que le verre les métaux et certaines matières plastiques : Körasolv GL

---

**SECURITE**

---

Eviter le contact direct du produit et travailler dans des locaux bien ventilés. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité.

---

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**

---

**Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois

Ne pas stocker sous 10°C ni au-dessus de 25°C dans l'emballage d'origine non ouvert

---

**CONDITIONNEMENT**

---

Cartouche de 310 ml net (carton de 12 cartouches)

Poche de 600 ml net (carton de 12 poches)

Autre conditionnement sur demande

---

**NUMERO PRODUIT**

---

**C 36549 Gris**

**C 36555 Noir**

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



**Agence en France**

**KÖMMERLING CHIMIE Sàrl**

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : [info.france@koemmerling.com](mailto:info.france@koemmerling.com)

Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)



DIN EN ISO 9001:2000  
Zertifikat: 01 100 044853

ISO 14001:2004

Zertifikat: 01 104 053913

OHSAS 18001:1999

Zertifikat: OA 05 116 4030