

# Körapop 330



## Colle / Mastic

- **Bonne adhésion sur bon nombre de supports tels que les métaux bruts (acier, zinc, aluminium), laqués ou traités, bois et dérivés, nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques (excepté PE, PP, PTFE), le verre et les surfaces minérales**
- **Bonne résistance en température de – 40°C à + 90°C en continu (jusqu'à + 120°C en pointe)**
- **Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles**
- **Excellente adhésion initiale**

Colle / Mastic mono-composant rapide à hautes performances mécaniques, spécialement destiné au collage souple et à l'étanchéité de divers matériaux tels que stratifiés polyester, supports métalliques (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, etc.), bois et dérivés, verre, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques (hormis PE, PP, PTFE).

Les applications premières de ce mastic se situent dans la carrosserie industrielle et frigorifique, la climatisation, la ventilation, la métallurgie, la marine et dans de très nombreux domaines de l'industrie en général.

Elastique et très résistant, bonne tenue à l'humidité et à la température de -40 à +90 °C en continu, + 120 °C en pointe. La plus grande partie des peintures et laques peuvent être appliquées directement sur le joint de Körapop 330 à l'état humide. Il présente la particularité d'avoir une bonne résistance au fluage du fait d'une très bonne adhésion initiale et ne jaunit pratiquement pas lors d'une exposition aux UV.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polymères hybrides vulcanisant avec l'humidité de l'air		
Couleur	Blanc (Autre coloris sur demande)		
Consistance	Pâteux, excellente thixotropie et grande facilité d'extrusion		
Densité	≈ 1,60	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	≈ 3	mm (le premier jour)	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Formation de peau	≈ 10	min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Perte en poids	≈ 1	%	14 jours (DIN 50 014 – 23°C/50 HR)
Dureté Shore A	≈ 58	Après 4 semaines (6 mm)	DIN 53 505
Allongement à la rupture	≈ 200	%	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 2,3	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance en traction/cisaillement	≈ 1,3	N/mm <sup>2</sup>	Eprouvette Alu/Alu en épaisseur de couche de 2 mm
Résistance au déchirement	≈ 11,0	N/mm	ASTM D 624, Form B



---

**MISE EN OEUVRE**

---

**Température de Travail**  
+ 5°C à + 30°C**Préparation des surfaces**

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes.

Le Körapop 330 peut être utilisé sur bon nombre de supports sans primaire. Pour améliorer l'adhérence sur des matériaux absorbants tels que le bois et le béton, nous recommandons l'emploi de notre Körabond HG 74 comme agent de barrière. A ce sujet, des essais préliminaires sont nécessaires

**Application**

Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler, des dimensions des joints tout comme de la déformation maximale attendue.

L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 10 minutes).

La vitesse de formation d'une peau en surface tout comme la vitesse de polymérisation sont essentiellement fonction du taux d'hygrométrie de l'air et des supports et de la température.

**Remarques**

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée.

Il faut éviter le contact direct du mastic Körapop 330 avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact.

---

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**

---

Körasolv GL ou Körasolv PU

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

---

**SECURITE**

---

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

---

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**

---

**Stockage**

Ne pas stocker plus de 6 mois dans un endroit frais (10°C à 25°C) et sec dans l'emballage d'origine non ouvert

Ne pas stocker au-dessus de 25°C durant une période longue.

**Restriction**

Ne pas utiliser pour des collages de verre présentant une exposition constante et durable du joint aux UV

---

**CONDITIONNEMENT**

---

Cartouche de 310 ml net (carton de 12 cartouches)

Poche de 600 ml net (carton de 12 poches)

Autre conditionnement sur demande

---

**NUMERO PRODUIT**

---

**C 38092 Blanc**

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



**Agence en France**

**KOMMERLING CHIMIE Sàrl**

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : [info.france@koemmerling.com](mailto:info.france@koemmerling.com)

Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)

