

# Körapur 125



## Colle / Mastic

- **Mastic Polyuréthane mono-composant, destiné à des applications très diversifiées tels que la carrosserie industrielle et frigorifique, la climatisation et ventilation, l'automobile, la marine, etc.**
- **Possibilité de mise en peinture après polymérisation**
- **Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles**

Colle / Mastic mono-composant destiné à l'assemblage souple et étanche de nombreux matériaux tels que stratifiés polyester, tôles traitées ou laquées, aluminium, bois et dérivés ainsi que certaines matières plastiques rigides et duroplastés. Version essentiellement utilisée dans les domaines aussi variés que la carrosserie industrielle, la fabrication de containers frigorifiques, la ventilation, la climatisation, la marine et de multiples autres applications industrielles.

Elastique et très cohésif, excellente tenue à l'humidité et à la température de -40 à +90 °C en continu, + 120 °C en pointe. Possibilité de mise en peinture des cordons après polymérisation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Pré-polymères polyuréthannes polymérisant avec l'humidité de l'air		
Couleur	Blanc, Gris, Noir, Brun, Vert OTAN (coloris spécifique sur demande)		
Consistance	Bonne thixotropie et grande facilité d'extrusion		
Densité	≈ 1,17	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	≈ 3	mm (le premier jour)	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Formation de peau	≈ 45	min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Perte en poids	≈ 6	%	DIN 52 451
Dureté Shore A	≈ 45		DIN 53 505
Allongement à la rupture	≈ 450	%	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 2,0	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance au déchirement	≈ 9,0	N/mm	DIN 53 515
Classe pour la construction	B2		DIN 4102 (Chapitres 1 + 4)



**MISE EN OEUVRE****Température de Travail**  
+ 5°C à + 35°C**Préparation des surfaces**

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés supérieurs à 15°C afin d'éviter les phénomènes de condensation. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes.

Pour le nettoyage/dégraissage des supports sales nous conseillons l'emploi de notre Körasolv PU ou CR. Nous préconisons un nettoyage au Körasolv WL pour des substrats laqués avec une peinture poudre. L'adhésion sur des supports non absorbants tels que le verre, le polyester, le contre-plaqué, l'aluminium, l'inox, etc. peut être sensiblement améliorée avec nos primaires Körabond HG 81 ou HG 83 alors que pour les supports absorbants nous recommandons l'emploi de notre Körabond HG 74 comme agent de barrière. Sur les matériaux plastiques tels que l'ABS ou le PVC l'adhésion peut être améliorée avec nos primaires Körabond HG 77 ou HG 81 ou HG 83.

Dans tous les cas, des essais préliminaires sont nécessaires.

**Application**

Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler et de la déformation maximale attendue. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 20 minutes). Il est impératif de maintenir un contact suffisant à l'aide d'une fixation mécanique pendant le temps de prise qui est généralement de quelques heures à température ambiante.

La vitesse de formation d'une peau en surface tout comme la vitesse de polymérisation sont essentiellement fonction du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

La polymérisation définitive est généralement atteinte après 48 à 72 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant.

Les peintures traditionnellement utilisées dans l'automobile, peuvent être appliquées sur le joint polymérisé en surface; il est toutefois vivement conseillé de faire un essai de compatibilité préalable.

**Remarques**

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée.

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE****Körasolv PU.**

Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

**SECURITE**

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES****Stockage**

Ne pas stocker plus de 9 mois (fût et hobcock) ou 12 mois (cartouche et poche) dans un endroit frais (10°C à 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert

Ne pas stocker au-dessus de 25°C durant une période trop longue.

**Variante**

Körapur 120 : Temps de formation de peau plus rapide

Körapur 125 T : Thixotropie améliorée

**CONDITIONNEMENT**

Cartouche PE de 310 ml (1 carton = 12 cartouches)

Poche de 300 ml (1 carton = 15 poches)

Poche de 600 ml (1 carton = 12 poches)

Hobcocks de 23 kg

Fût de 230 kg

**NUMERO PRODUIT**

**C 12100 Blanc**

**C 12101 Gris**

**C 12102 Noir**

**C 12114 Brun chocolat**

**C 12194 Vert olive (OTAN)**

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



**Agence en France**

**KOMMERLING CHIMIE Sàrl**

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : info.france@koemmerling.com

Internet : www.koe-chemie.com



DIN EN ISO 9001:2000  
Zertifikat: 01 100 044853  
ISO 14001:2004  
Zertifikat: 01 104 053913  
OHSAS 18001:1999  
Zertifikat: QA 05 116 4030