

# Körapur 940 Marine



## Colle / Mastic

- **Mastic Polyuréthane mono-composant, destiné à des applications de collage structural dont particulièrement l'assemblage pont/coque**
- **Très hautes performances, excellente thixotropie**
- **Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles**
- **Temps de formation de peau long pour des montages de grandes longueurs**

Colle / Mastic mono-composant spécialement destiné à la réalisation d'assemblages structuraux souple et étanche de nombreux matériaux tels que les métaux traités ou laqués et particulièrement l'aluminium, le bois et ses dérivés ainsi que les matières plastiques du type duroplastés et particulièrement le GRP (résine polyester insaturée).

Le Körapur 940 Marine possède des caractéristiques d'adhésion et des performances mécaniques élevées qui le prédestine à des collages soumis en service à de fortes contraintes dynamiques. Du fait de son temps de formation de peau long, convient particulièrement pour l'assemblage pont/coque dans le domaine de la fabrication de bateaux.

Il présente une excellente tenue à l'humidité et à la température de -40 à +90 °C en continu et + 120 °C en pointe. Les cordons peuvent être peints après polymérisation.

Lors d'applications dans un environnement à taux d'humidité faible ou si les contacts avec l'humidité de l'air sont limités, nous conseillons l'emploi de notre durcisseur Köracur 110 (voir fiche d'information produit spécifique).

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Pré-polymères polyuréthannes polymérisant avec l'humidité		
Couleur	Blanc		
Consistance	Excellente thixotropie et grande facilité d'extrusion		
Densité	≈ 1,20	g/cm <sup>3</sup>	
Vitesse de polymérisation	≈ 3	mm (le premier jour)	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Formation de peau	≈ 70 - 90	min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Perte en volume	≈ 7	%	DIN 52 451
Dureté Shore A	≈ 55		DIN 53 505
Allongement à la rupture	≈ 400	%	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 4,0	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance au cisaillement	≈ 3,0	N/mm <sup>2</sup> (épaisseur 2 mm)	DIN 53 283
Résistance au déchirement	≈ 7,0	N/mm	ASTM D 624, Form B



**Agence en France**

**KÖMMERLING CHIMIE Sàrl**

15, rue de la Côte 67700 SAVERNE

Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : [info.france@koemmerling.com](mailto:info.france@koemmerling.com)  
Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)

## KÖRAPUR 940 MARINE

### MISE EN OEUVRE

**Température de Travail**  
+ 5°C à + 35°C

#### Préparation des surfaces

Les surfaces à coller ou à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés supérieurs à 15°C afin d'éviter les phénomènes de condensation. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes.

Pour le nettoyage/dégraissage des supports sales nous conseillons l'emploi de notre Körasolv PU ou CR. Nous préconisons un nettoyage au Körasolv WL pour des substrats laqués avec une peinture poudre. L'adhésion sur des supports non absorbants tels que le verre, le polyester, le contre-plaqué, l'aluminium, l'inox, etc. peut être sensiblement améliorée avec nos primaires Körabond HG 81 ou HG 83 alors que pour les supports absorbants tel que le bois, nous recommandons l'emploi de notre Körabond HG 74 E ou HG 91 comme agent de barrière. Sur les matériaux plastiques tels que l'ABS ou le PVC l'adhésion peut être améliorée avec nos primaires Körabond HG 77.

Dans tous les cas, des essais préliminaires sont nécessaires.

#### Application

Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports à assembler ou des dimensions des joints. L'affichage du contre-matériau ou le lissage du cordon doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 50 minutes). Il est impératif de maintenir un contact suffisant pendant le temps de prise qui est généralement de quelques heures à température ambiante.

La vitesse de formation d'une peau en surface tout comme la vitesse de polymérisation sont essentiellement fonction du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

La polymérisation définitive est généralement atteinte après 72 à 96 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien initial suffisant.

Les joints polymérisés en surface peuvent être peints avec la majeure partie des peintures traditionnellement utilisées; il est toutefois vivement conseillé de faire un essai de compatibilité préalable.

#### Remarques

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée.

### SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE

Körasolv PU.  
Nettoyer les tâches immédiatement après utilisation.  
Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

### SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

### RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

#### Stockage

Ne pas stocker plus de 6 mois (fût et hobbock) ou 9 mois (cartouche et poche) dans un endroit frais (10°C à 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert

Ne pas stocker au-dessus de 25°C durant une période trop longue.

#### Variante :

Körapur 940 / 2K : Version 2 composants durcissant sans contrainte du taux d'hygrométrie environnant.

### CONDITIONNEMENT

Cartouche de 310 ml net (carton de 12 cartouches)

Poche de 600 ml net (carton de 12 poches)

Tonnelet de 23 kg net

Fût de 230 kg net

### NUMERO PRODUIT

**C 12211 Blanc**

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



**Agence en France**  
**KOMMERLING CHIMIE Sàrl**  
15, rue de la Côte 67700 SAVERNE  
Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : [info.france@koemmerling.com](mailto:info.france@koemmerling.com)  
Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)

